

Mail Print, Inc., Kansas City, MO



Überragender Workflow 45 Meter unter der Erdoberfläche

Mit einer T200 Inkjet Web Press von HP hat Mail Print die Voraussetzungen für höhere Auflagen, die Stärkung der Marktposition und die Erschließung neuer Märkte geschaffen. Gleichzeitig wurde in neue Weiterverarbeitungstechnik investiert und zugunsten einer integrierten Hunkeler-Linie für die Rolle-Falz-Verarbeitung entschieden. Das System besteht aus einem Abwickelmodul UW6, einem Perforiermodul DP6, einem Schneidemodul CS6-II sowie Falz- und Stapeltechnik von Horizon.

Wenn der Begriff «Untergrund» in der Regel negative Assoziationen hervorruft, ist er bei Mail Print Inc. in Kansas City durchaus positiv behaftet. Das Unternehmen hat seine auf hohe Energieeffizienz ausgerichtete Produktionsstätte in der Tat rund 45 Meter unterhalb der Erdoberfläche eingerichtet, in einem ehemaligen Kalksteinlager.

Multichannel-Direkt-Marketing

«Unser Spektrum ist breit, es reicht von der Postkarte bis zu Booklets mit komplett variablen Inhalten», sagt Gina Dinner, CEO von Mail Print, Inc. Das 24-jährige Unternehmen hat sich besonders mit der Ent-



Das Perforiermodul DP6 erlaubt Mail Print, Inc. die Herstellung personalisierter Coupons bei einer hohen Verarbeitungspräzision.

wicklung und Umsetzung komplexer Multichannel-Direkt-Marketing-Projekte einen Namen gemacht. Dazu kommen Print- und E-Medien zur Anwendung. Rund 85 Prozent des Druckvolumens weist variable Inhalte auf.

Vielfältige Kundschaft

Aber nicht nur die Drucksachen sind ausgesprochen diversifiziert. Auch die Kundschaft zeichnet sich durch eine grosse Vielfalt aus. Der Kreis reicht von den Werbe- und Marketingagenturen über Gesellschaften und Nonprofit-Organisationen, Geldinstituten, Casinos und Spielbanken bis zu Bau- und Immobilienfirmen sowie Handelsunter-

Mail Print, Inc., Kansas City, Missouri (USA)



Corey Mathis und sein Kollege Scott Randall verantworten die Produktion auf der Hunkeler-Technik in ihren Lokalitäten rund 45 Meter unterhalb der Erdoberfläche.



Scott Randall ist sichtlich zufrieden mit der neuen Hunkeler-Lösung. Er schätzt besonders die einfache Bedienung, die schnellen Umstellungen und die Zuverlässigkeit in der täglichen Produktion.

nehmen. Diese Kunden stammen zu 60 Prozent von ausserhalb der Kansas-City-Region.

Zum digitalen Rollendruck

Mail Print, Inc. stellt die Innovation ins Zentrum ihrer unternehmerischen Mission. Es ist eine gelebte Philosophie, die ganz im Dienst der Kunden steht. Die Verbesserung des Workflows und der Prozesse, die kontinuierliche Innovation in neuste Druck- und Finishing-Technologie spielen eine zentrale Rolle. Im Bogendruck stellen drei Offsetmaschinen sowie vier HP Indigo die Kapazitäten. Sie wurden im Januar 2012 mit einer HP T200 Inkjet Web Press ergänzt.

«Mit dem Rollendigitaldruck haben wir die Voraussetzungen für höhere Auflagen geschaffen», sagt Gina Danner. «So stärken wir unsere Stellung und finden Wege zu neuen Märkten. Die Investition verlangte nach entsprechender Technik in der Weiterverarbeitung. Im Markt sind zunehmend Booklets mit perforierten Coupons gefordert, das wiederum machte eine geeignete Lösung für den dynamischen Inline-Prozess notwendig.»

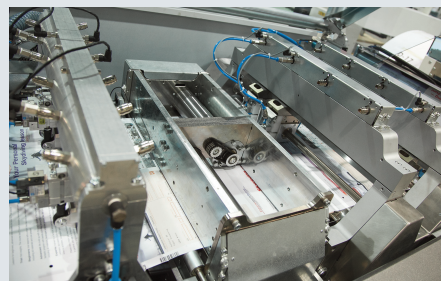
Hunkeler erhöht Produktivität auf T200

In einem ersten Schritt ging ein StitchLiner 5500 von Horizon für die Herstellung von 11000 drahtgehefteten Booklets pro Stunde in Doppelnutzenproduktion in Betrieb. Diese Technik wurde kürzlich durch eine Rolle-Falz-Linie von Hunkeler mit einem Abwickelmodul UW6, einem DP6 für den dynamischen Perforierprozess, einem Hochleistungsschneider CS6-II sowie

Dynamisches Stanz- und Perforiermodul DP6

Mit dem DP6 kombiniert Hunkeler den dynamischen Perforations- und Stanzprozess in einem modularen Konzept. Bei 2-up-Produktion werden beide Bahnhälften unabhängig mit individuellen Stanz- und Perforiermustern verarbeitet. In einem einzigen Modul sind drei unterschiedliche Funktionen kombiniert anwendbar (dynamische Perforation in Längs- und Querrichtung, dynamische Lochstanzung). Als bislang einzige Lösung im Markt erlaubt das DP6 über eine im Modul einsetzbare Einheit die jeweils dynamische Ablagelochung und das Formstanzen.

Die Verknüpfung von Aufträgen mit den möglichen Perforier- und Stanzmustern unterstützt den Bediener beim schnellen Einrichten der Produktion. Bei der Job-Wahl wird automatisch das passende Muster abgerufen. Anwendungen des DP6-Moduls sind individuell mit einer Ablagelochung versehene und perforierte Rechnungsformulare, Transpromo-Anwendungen mit dynamischer Perforation für Coupons oder Sicherheitsstanzungen in der Coupon-Produktion.



Falz- und Stapeltechnik von Horizon ergänzt. Die Linie erlaubt die Inline-Verarbeitung der von der T200 kommenden bedruckten Papierrollen zu gefalzten und gestapelten Signaturen.

Von Inline zu Offline in Minuten

Auf der Verarbeitungslinie stellt ein Digital Interface DIF-56 von Horizon die Verbindung zwischen dem Schneidemodul CS6-II und dem Einlauf in die Falzmaschine AF-566 sicher. Das erlaubt die wahlweise Falzproduktion ab Rolle oder ab Bogen. «Die Möglichkeit, die Linie in wenigen Minuten von der Inline- auf die Offline-Produktion umzustellen, gibt uns Flexibilität und Effizienz bei der Verarbeitung unterschiedlichster Aufträge», sagt Gina Danner.

Erfahrung und Know-how: ein entscheidender Faktor

Mit den jüngsten Investitionen hat Mail Print, Inc. die Grundlagen für die weitere Geschäftsentwicklung geschaffen. Gina Danner verweist auf den Stellenwert der guten Zusammenarbeit mit zuverlässigen Lieferanten, insbesondere mit der Hunkeler AG, mit deren US-Vertriebspartner Standard Finishing Systems sowie der lokalen, für den Service zuständigen Handelsfirma Santa Fe Service and Sales, Inc. «Unsere Kunden erwarten von uns Spitzenleistungen. Wir wiederum sind auf Partner angewiesen, auf deren Erfahrung und Know-how wir zählen und die uns ein starkes Service-Netzwerk zusichern können», hält Gina Danner fest.